
SA協議会

2017年度 東京スキルアップミーティング

(東芝機械(株)御殿場工場見学 2018年1月12日開催)

報告

SA協議会

2018-1-22

WG; 大賀、藤井、吉川、青野、塩見
渡辺、大竹、外山

スキルアップミーティング(以後,SUM)報告項目

1. 概略計画(東芝機械様のご協力のもと、WGメンバーにて計画運営を実施)

東京会場(東芝機械(株)御殿場工場)

2. SUM参加者

3. 当日の内容報告

東京会場(東芝機械(株)御殿場工場)

4. 参加者アンケート結果

5. その他(懇親会)

* 講演資料は別PDFファイルを参照

(ファイルは、会員専用ページ「スキルアップミーティング」を参照)

1. SUM概略計画(東京会場)

開催概要【東京会場(東芝機械(株)御殿場工場)】

- 開催日時：平成30年1月12日(金) 13時00分～17時00分
- 開催内容：工場見学、講演とディスカッション
- 開催場所：東芝機械(株)御殿場工場
- 定員：40名様
- 参加費：無料
- 懇親会費：3,240円 ※懇親会へのご参加は任意です。
- 申込締切日：平成29年12月15日←12月7日案内で実質12月10日締め切り

【プログラム】

受付:12:20

開会:13:00

終了:17:00頃予定

懇親会:17:30～19:30

【開催内容】

第一部 東芝機械(株)様のご紹介と講演(1時間)

- (1)ご挨拶東芝機械(株)工作機械事業部 技術部長 竹内様
- (2)東芝機械(株)の紹介と安全の取り組み 東芝機械(株) 青野様
- (3)講演「宇宙機のリスクアセスメント」有人宇宙システム(株) 大賀様

第二部 御殿場テクニカルセンター見学(1.5時間)

東芝機械(株)のSA資格者に説明していただきながらの見学

第三部 ディスカッション(1時間) 講演及び工場見学への質疑応答及び意見交換

懇親会 希望者のみ(17:30～19:30)

2. 参加者結果

参加希望者

東京 60名(WG含め)

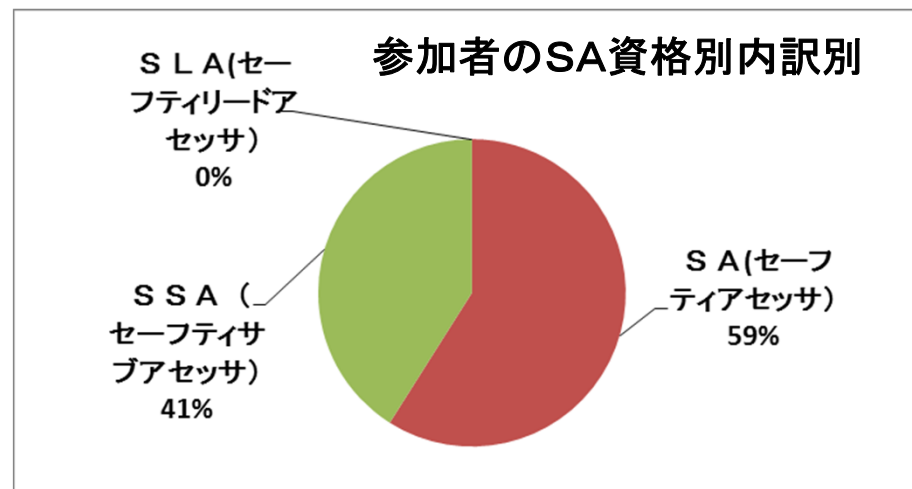
当日参加者

東京 51名(WG含む)

(懇親会参加者 18名)



参加者



3. 内容報告

【プログラム】 13:00～17:00 司会;青野氏(関東WG)

第一部 東芝機械のご紹介と講演(1時間)

(1)ご挨拶 東芝機械(株) 工作機械事業部 技術部長 竹内様

(2)東芝機械(株)の紹介と安全の取り組み 東芝機械(株) 青野様

(3)講演「宇宙機のリスクアセスメント」 有人宇宙システム(株) 大賀様

第二部 御殿場テクニカルセンター見学(1.5 時間強)

東芝機械(株)のSA 資格者に説明していただきながらの見学

第三部 ディスカッション(50分)

講演及び工場見学への質疑応答及び意見交換

懇親会 希望者のみ (17:30～19:30)

場所:御殿場高原 時之栖 バイキングレストラン 麦畑

3. 内容報告

第一部

1. 挨拶及び東芝機械(株)様の説明

工作機械事業部部長
技術品質本部 技術企画担当

竹内様
青野様

- 東芝機械(株)の事業の紹介
- 機械の安全取り組み
安全のライフサイクルの各工程にRA(リスクアセスメント)/RR(リスク低減)の取り組み
製造者によりRAの実施
設計の機会安全の社内規格 対応C規格の紹介
工作機械の安全設計管理
リスク評価チェックリスト リスクマップリスク一覧の紹介
社内でのSBA取り組み(G2での拡大) (講演資料は、SA協議会会員ページに掲示予定)
製品安全判定
製品安全判定は、SBA資格者以上の人の確認を義務付け。



竹内様の挨拶



青野様の東芝機械株の事業紹介と安全取り組みの説明

3. 内容報告

2. 講演 大賀様

タイトル「宇宙機のリスクアセスメント」

- 大賀氏より概要以下の講演があった。
- ・有人宇宙機である国際宇宙ステーションの概要を紹介した。
- ・宇宙機システムの特徴として、一品開発、苛酷環境耐性、巨大システム等があり、段階的プロジェクト管理を採用し、各フェーズにて、安全審査を実施している。
- ・安全確保は、System Safety (システム安全)として、マネジメント及びエンジニアリングの両側面より、活動を実施している。
- ・主たる活動は、ハザード解析(リスクアセスメントと同義)である。
- ・ハザード及びハザード原因の識別は、FTA/FMEA等の解析技法を活用、ブレインストーミング等を実施し、多角的に識別を実施。
- ・大規模・複雑なシステムであるため、特にエネルギー及びその流れに着目をしている。
- ・解析では、特にシナリオ(Source-Mechanism-Outcome)を考慮し、必要なリスク低減策を考えている。
- ・また、宇宙機における代表的なリスク低減策を紹介した。

(講演資料は、SA協議会会員ページに掲示予定)



大賀様の宇宙機の安全取り組みの説明

3. 内容報告

第二部 工場見学

参加者を4グループに分け、テクニカルセンター内の展示機械と第1工場、第2工場を、東芝機械(株)のSA 資格者からの説明を聞きながら見学した。

組み立て中の機械について担当の方の懇切な説明があり参加者も大いに参考になり刺激を受けた。

第三部 ディスカッション

本日の講演及び工場見学を通じてQ&Aを実施した。以下のような質疑があった。

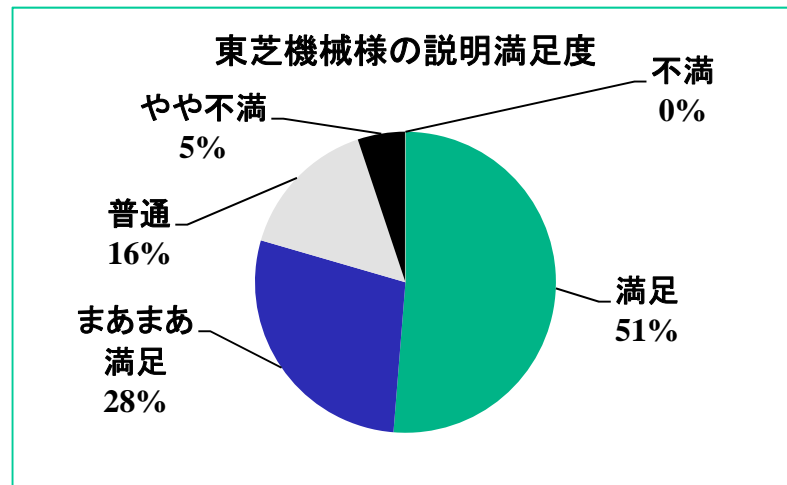
- ・機械調整時にカバーを外したときの安全配慮はどうしているか？
- ・操作盤がワークに近づいて操作できるようにしているが、安全策は？
- ・大型機械はリスクアセスメントが難しいと思われるがユーザと、どうコミュニケーションをしている？
- ・SA資格者の導入と活用は？



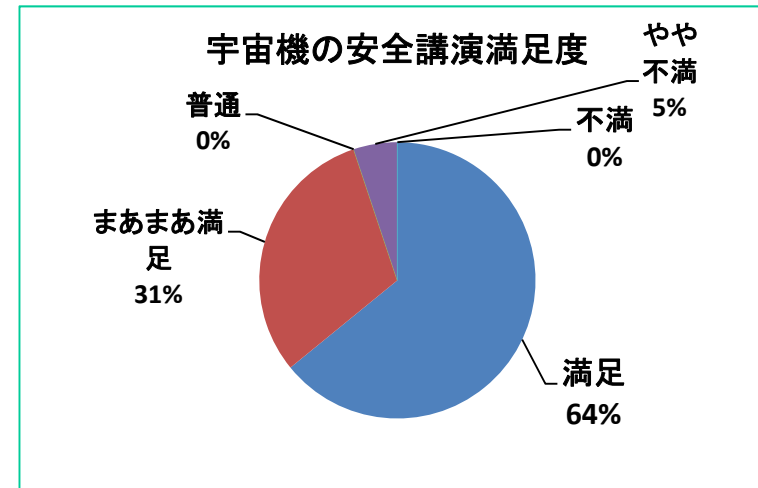
の再

4. アンケート結果 (39名から回収)

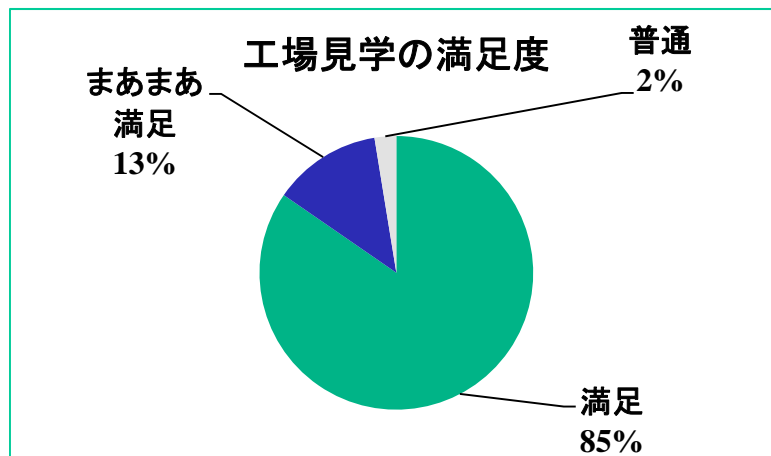
① 本日の講演(東芝機械様説明)について



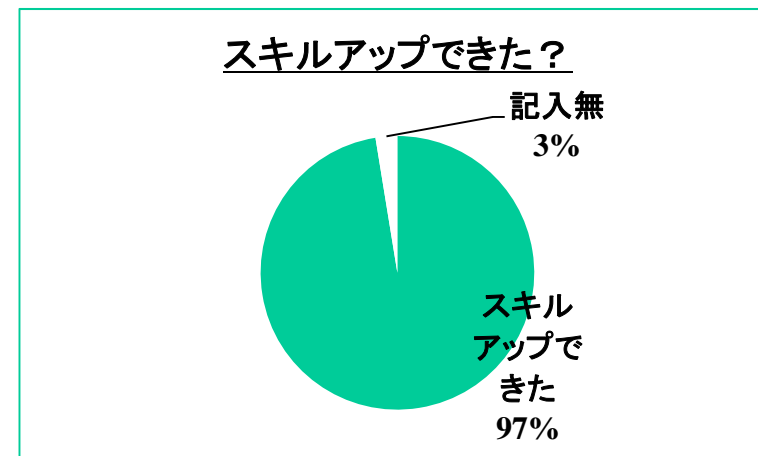
② 本日の講演(宇宙機の安全)について



③ 社内外での安全活動



④ 参加してスキルアップできましたか?



5. 懇親会

今回は、御殿場リゾートホテルの「時之栖」内にある「麦畑」レストランで実施した。

- ・参加者は、18名。
- ・ご当地(御殿場高原)ビールとバイキング料理を食しながら、和気あいあいと他社の方と機械安全に関する話に花を咲かせた。
- ・活発な議論の中で、SA協議会の活動推進、SA資格者のスキル向上のためのアイデアも議論できた。その中で、このような機械工場の見学会を企画していただきたいとの要望が多くあった。



6. 特記

- ・今回の工場見学は、東芝機械(株)の全面的なご協力の下に成功裏に実施できた。
そのご支援とご協力に対し、改めまして御礼を申し上げます。
- ・今回の工場見学の企画は、東京地区では初めて実施した。
(会員の関心も高く、募集から実質、2～3日で定員をオーバーしたため急遽、締め切った)
- ・アンケートからも今回の企画と内容には、参加者から満足のコメントをいただいた。
今後共に、工場見学等の計画の検討をしていきたい。
(工場見学をさせていただける企業を調査したいので、会員のご協力をお願いします)